

MOVING YOU FURTHER

# HX220 L/NL

Avec moteur conforme à la norme Tier 4 finale / Stage IV



\* La photo peut représenter du matériel en option.

**Puissance nette**

SAE J1349 / 129 kW (173 ch) à 1950 tr/min

**Puissance nominale**

SAE J1995 / 136 kW (182,6 ch) à 1950 tr/min

**Vitesse de déplacement**

5,5 km/h (3,41 mph) /  
3,6 km/h (2,23 mph)

**Poids en charge**

HX220 L : 22100 kg / 48,720 lb  
HX220 NL : 22300 kg / 49,720 lb



## LA RÉFÉRENCE DU SECTEUR

Les pelles de la série HX sont le fruit de l'esprit d'initiative, de la créativité et du fort dynamisme de Hyundai Heavy Industries. Les ingénieurs de Hyundai Heavy Industries, les plus compétents du secteur, ont travaillé sans relâche pour vous offrir un produit d'excellence. Les machines de la nouvelle série HX répondent aux besoins des clients du secteur qui ont été identifiés grâce à un suivi approfondi. Leur efficacité en termes de rendement énergétique et de performances a été démontrée par des essais sur le terrain et par un contrôle qualité rigoureux.



\* La photo peut représenter du matériel en option.

# LA RÉFÉRENCE DU SECTEUR

La série HX va au-delà de toutes les attentes des clients !  
Positionnez-vous en leader du marché avec la série HX d'HHI.

# HX220 L/NL



## CAPACITÉ DE TRAVAIL OPTIMALE, RENTABILITÉ MAXIMALE

- Indicateur ECO
- IPC (Contrôle intelligent de la puissance)
- Nouveau système de régulation de puissance
- Embrayage de ventilateur visqueux électronique
- Commande de débit de l'accessoire (en option)
- Nouveau système de refroidissement avec circulation d'air améliorée
- Entrée d'air plus large avec grille de protection
- Pédale de marche en ligne droite (en option)
- Amélioration du temps de cycle
- Commande de flèche flottante (option / HX220L uniquement)



## PLUS FIABLE, PLUS DE LONGÉVITÉ

- Module de refroidissement durable
- Axe, bague et cale en polymère renforcés
- Durabilité accrue des accessoires et des structures supérieure et inférieure
- Plaque de recouvrement résistante à l'usure
- Flexibles (haute pression) de qualité supérieure



## SYSTÈME D'INFORMATION

- Combiné d'instruments intelligent et large
- Commande haptique
- Wi-Fi Direct pour smartphones (Miracast)
- Circuit hydraulique auxiliaire proportionnel
- Nouveau système audio
- Nouveau système de climatisation

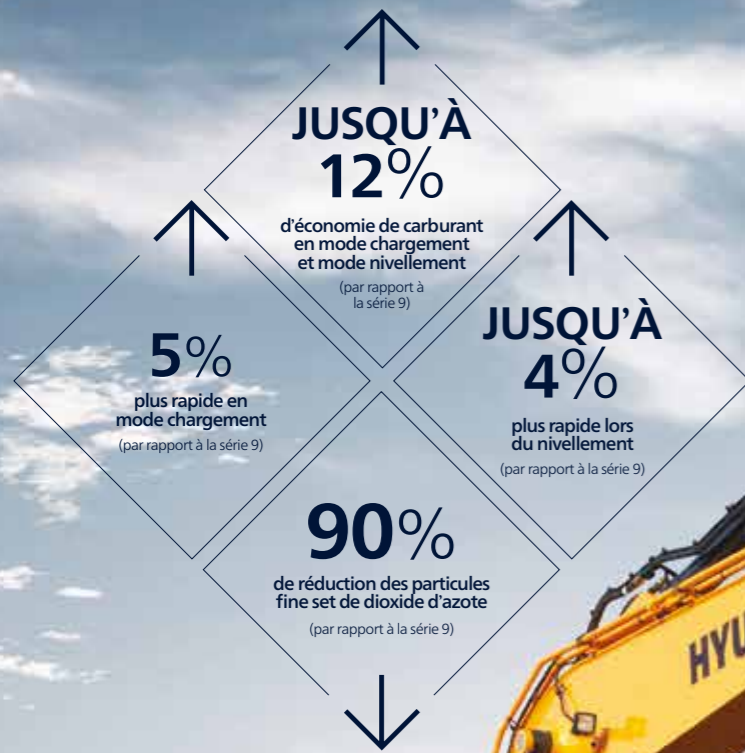


## LE CONFORT MODERNE, UNE SOLUTION SIMPLE ET SÛRE

- Système de caméras avec vision panoramique à 360° (AAVM) (en option)
- Accès facile au réservoir d'alimentation DEF/AdBlue®
- Hi MATE (Système de gestion à distance)
- Suspension de la cabine
- Immobilisation forcée de la tourelle (en option)
- Commande de rotation précise (option)



\* La photo peut représenter du matériel en option.



\* La photo peut représenter du matériel en option

#### Amélioration du temps de cycle

La série HX permet d'améliorer la productivité sur les chantiers en offrant un fonctionnement plus rapide : le chargement et le nivellement des chariots prennent respectivement jusqu'à 5 % et 4 % moins de temps qu'avec la série 9.

#### Commande de flèche flottante (option / HX220L uniquement)

Cette option permet d'améliorer la stabilité et le contrôle lors des travaux de nivellement. La flèche peut flotter grâce au mouvement de dépliage et de repli du bras.

# CAPACITÉ DE TRAVAIL OPTIMALE, RENTABILITÉ MAXIMALE

## Un circuit d'alimentation en carburant plus efficace qui offre des performances remarquables

Les machines de la série HX sont équipées d'un moteur haute performance respectueux de l'environnement qui offre un excellent rendement énergétique et une puissance élevée. Leur performance opérationnelle hors du commun, garantie au moyen d'essais rigoureux sur différents chantiers, répondra à toutes les attentes des clients.



#### Indicateur ECO

L'indicateur ECO permet une exploitation plus économique des machines. Le niveau et la couleur de l'indicateur affichent le couple moteur et le niveau de rendement énergétique. Les informations relatives à la consommation de carburant, comme le taux moyen et la quantité totale de carburant consommé, sont également affichées. Il est également possible de contrôler la consommation de carburant horaire et quotidienne dans le menu détaillé.



#### Contrôle intelligent de la puissance (IPC, Intelligent Power Control)

Le système IPC permet de contrôler la commande de la puissance en fonction de l'environnement de travail. Il peut être activé et désactivé à l'écran. En mode Excavation, le débit de la pompe peut être facilement contrôlé à l'aide d'un levier, permettant ainsi de réduire la consommation de carburant.

#### Nouveau système de régulation de puissance

La série HX limite les signaux de commande d'entrée et de sortie afin d'améliorer le rendement énergétique. Son mode Puissance à trois niveaux assure des performances optimales quel que soit l'environnement de travail.

- \* Mode P (Puissance) : maximise la vitesse et la puissance de l'équipement pour les travaux lourds.
- \* Mode Standard (S) : optimise les performances et le rendement énergétique de l'équipement pour les travaux standard.
- \* Mode Économie (E) : améliore le système de commande pour les travaux légers.

#### Embrayage de ventilateur visqueux électronique

L'embrayage de ventilateur électronique limite la consommation de carburant. Il réduit également les bruits lors de l'utilisation de l'équipement en contrôlant le régime moteur de manière précise en fonction de la température de l'huile hydraulique et du liquide de refroidissement du véhicule. Il est également possible de réduire la durée d'échauffement de l'huile hydraulique.



#### Commande de débit de l'accessoire (en option)

La série HX améliore le débit de la pompe par un contrôle distinct des deux pompes. Les accessoires de l'engin sont optimisés afin de déterminer le débit de pompe approprié pour chacun d'entre eux (dix types différents de marteaux et de broyeurs) et procéder ainsi à diverses opérations adaptées aux environnements de travail.



#### Nouveau système de refroidissement avec circulation d'air améliorée

Le module de refroidissement à trois étages améliore l'entrée d'air et peut être facilement nettoyé. Grâce à une meilleure dissipation de la chaleur, les machines de la série HX bénéficient donc d'excellentes performances de refroidissement.

#### Entrée d'air plus large avec grille de protection

Les bouches de ventilation élargies du couvercle latéral et de la fine grille de l'admission d'air empêchent la pénétration de matériaux étrangers et améliorent ainsi davantage la durabilité de l'équipement.

#### Pédale de marche en ligne droite (en option)

S'ils doivent parcourir de longues distances ou utiliser un accessoire tout en déplaçant la machine, les clients peuvent disposer en option d'une pédale de marche en ligne droite et travailler ainsi avec un confort optimal.

# PLUS FIABLE, PLUS DE LONGÉVITÉ

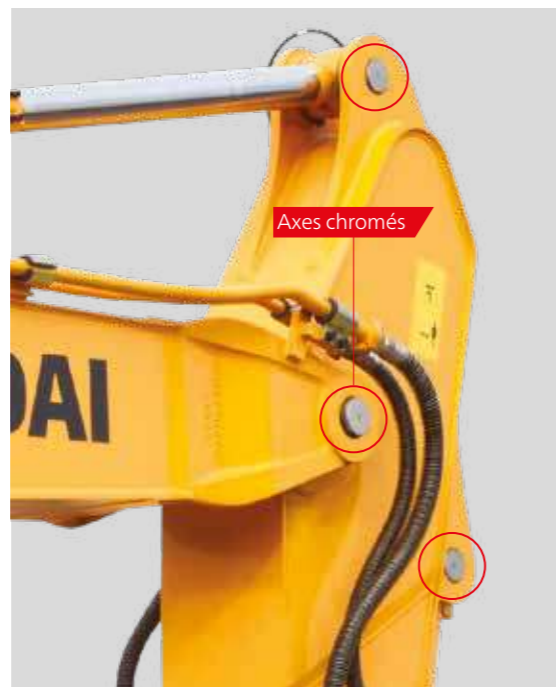
## Robustesse et sécurité grâce au nouveau design extérieur

La vraie valeur de la série HX réside dans sa longévité. Grâce à la structure robuste des châssis inférieur et supérieur capable de supporter des chocs externes et des travaux lourds, et aux accessoires dont les capacités ont été évaluées à l'aide d'essais rigoureux, les machines de la série HX sont idéales dans des environnements de travail difficiles et amélioreront la productivité.



### Module de refroidissement longévité

Les machines de la série HX disposent d'un module de refroidissement longévité qui a réussi avec brio des essais rigoureux, démontrant ainsi tout leur potentiel de productivité dans les environnements difficiles.



Axes chromés



### Longévité accrue des accessoires et des structures supérieure et inférieure

Comme le démontrent les nombreux essais effectués sur route et en simulation virtuelle, les structures supérieure et inférieure, et les accessoires des machines de la série HX offrent une longévité supérieure à la norme exigée sur les chantiers. Le godet est désormais plus résistant à l'usure grâce à l'utilisation d'un nouveau matériau.

### Axe, bague et cale en polymère renforcés

Avec la série HX, le mouvement des pièces de raccordement entre l'équipement et les accessoires est davantage facilité. Les axes, bagues et cales en polymère longue durée et résistants à l'usure réduisent l'écart avec les accessoires, permettant ainsi d'atteindre des performances supérieures sans sacrifier la longévité.

### Plaque de recouvrement résistante à l'usure

Une plaque de recouvrement résistante à l'usure a été installée à l'extrémité du bras afin de minimiser l'abrasion du connecteur situé entre le bras et le godet. La réduction des vibrations des godets renforce la stabilité, même en cas de travaux lourds.



\* La photo peut représenter du matériel en option.

### Flexibles (haute pression) de qualité supérieure

Les machines de la série HX sont équipées de flexibles haute pression qui offrent une excellente résistance à la chaleur et à la pression, améliorant ainsi considérablement la durabilité de l'équipement.



### Nouveau système de climatisation

Grâce un système de climatisation et de chauffage amélioré, la série HX augmente la capacité APTC de 15 % et offre ainsi aux opérateurs un environnement agréable en toutes circonstances. La ventilation a été conçue de sorte que l'air chaud et l'air froid atteignent le visage des opérateurs afin de leur offrir un environnement de travail agréable (et ainsi accroître leur satisfaction au travail).

# SYSTÈME D'INFORMATION

## Tableau de bord amélioré pour un meilleur contrôle

Afin de favoriser l'efficacité de travail, de nombreuses fonctions électroniques ont été regroupées en un seul et même endroit facile d'accès. Fruit de la technologie de l'information complète de HHI, le système d'information avancé accroît la productivité tout en offrant un environnement de travail agréable. La série HX de HHI apporte une valeur ajoutée et du plaisir à ses clients.



### Combiné d'instruments intelligent et large

Les machines de la série HX sont dotées d'un écran huit pouces de type capacitif (similaire à l'écran d'un smartphone) qui est 30 % plus grand que le modèle précédent, procurant ainsi une excellente lisibilité. Les commandes centralisées de l'écran permettent aux opérateurs de contrôler aisément le niveau d'urée et la température à l'extérieur de la cabine. La prise AUX audio, le fonctionnement simultané de la climatisation et du chauffage ainsi que le capteur d'inclinaison sont également destinés à assurer le confort des opérateurs.



### Commande haptique

La commande haptique intégrée de type jog-shuttle s'applique à l'accélérateur, à la commande de climatisation à distance et au combiné d'instruments de manière à faciliter leur utilisation. En cas de défaillance du bouton haptique, le mode d'urgence est activé sur le combiné d'instruments pour assurer la mise en marche de la fonction de sécurité.

### Wi-Fi Direct pour smartphones (Miracast)

Exploitant le réseau Wi-Fi du smartphone de l'opérateur, le système Miracast permet d'afficher et d'utiliser en toute simplicité sur le grand écran les différentes fonctionnalités du smartphone (recherches, navigation sur le Web, visionnage de vidéos et écoute de musique). (désormais disponible pour les téléphones portables Android)



### Circuit hydraulique auxiliaire proportionnel

- En option : commutateur de commande proportionnel pour un meilleur contrôle de la vitesse
- Confort de fonctionnement accru

### Nouveau système audio

Le lecteur radio, le lecteur MP3 USB, ou encore la fonction mains libres Bluetooth et le micro intégrés permettent de passer facilement des appels téléphoniques tout en travaillant ou en se déplaçant. Le lecteur radio a été déplacé de l'arrière vers le côté droit afin de faciliter son accès.

# LE CONFORT MODERNE, UNE SOLUTION SIMPLE ET SÛRE

## Une nouvelle cabine pour un confort accru

Avec son faible niveau d'émissions sonores, son faible niveau de vibration et sa conception ergonomique, la cabine est désormais plus confortable et plus agréable. Dans un souci de sécurité et de confort des opérateurs, les machines de la série HX peuvent être inspectées rapidement et en toute sécurité à tout moment, offrant ainsi à l'opérateur un environnement de travail optimal.



### Système de caméras avec vision panoramique à 360° (AAVM)

Les machines de la série HX sont dotées d'un système de caméras avec vision panoramique à 360° (AAVM) qui permet aux opérateurs de profiter d'un champ visuel étendu dans toutes les directions, et par conséquent d'éviter les accidents. Les opérateurs peuvent aisément contrôler leur lieu de travail à l'avant comme à l'arrière, à droite comme à gauche.



\* Système de caméras avec vision panoramique à 360° (AAVM) : champ visuel sécurisé dans toutes les directions grâce aux neuf vues, dont une vue plongeante en 3D et une vue 2D/4 CH.

\* IMOD (Détection intelligente d'objets en mouvement) : informe l'opérateur lorsque des personnes ou des objets dangereux sont détectés dans la zone de travail (portée de la reconnaissance : 5 m).



### Accès facile au réservoir d'alimentation DEF/AdBlue®

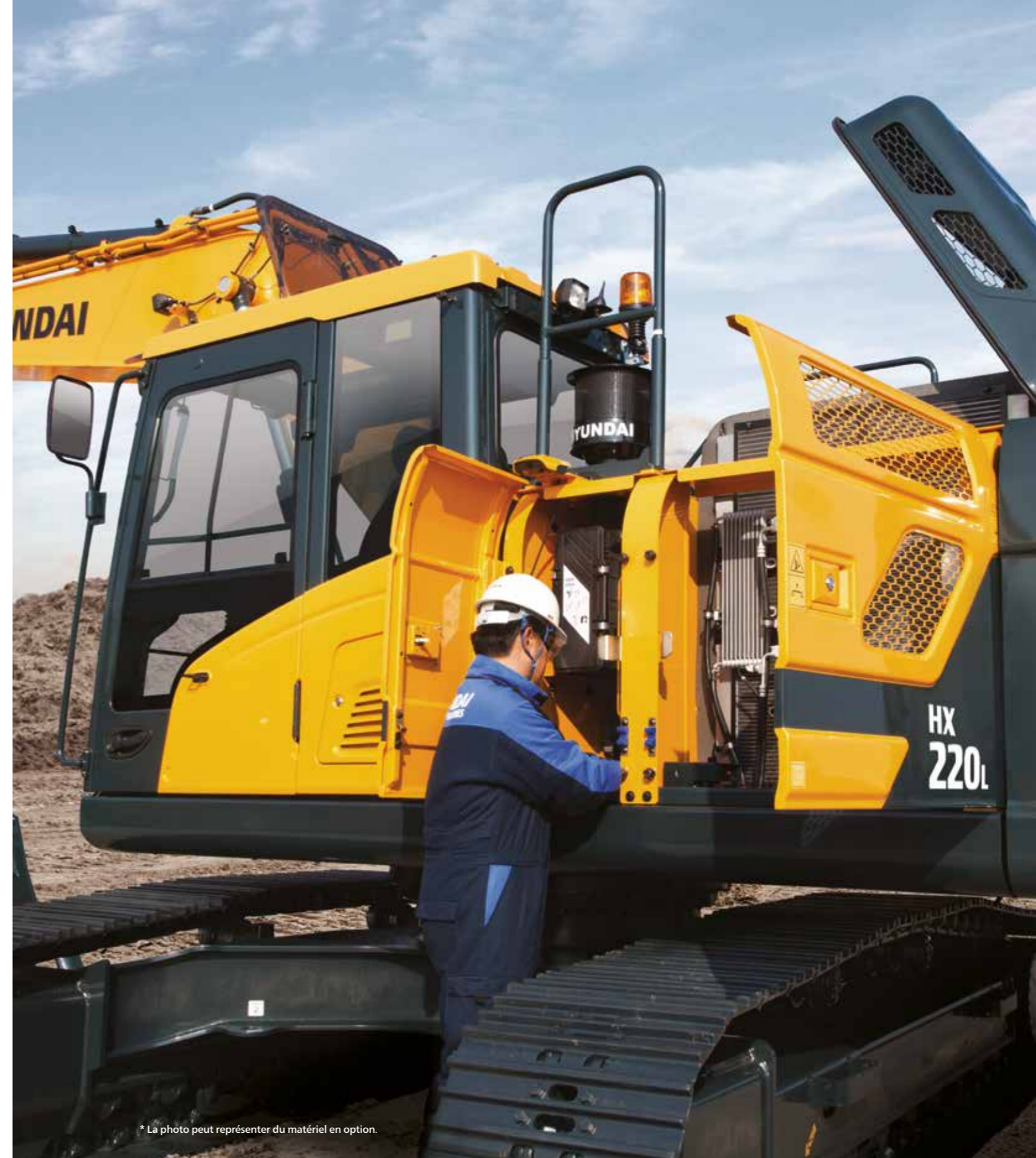
Le réservoir DEF/AdBlue® est installé à l'intérieur de la boîte à outils et son entrée est située à distance de manière à faciliter son accès et son approvisionnement. Un témoin rouge signale un avertissement de remplissage excessif. Le module d'alimentation DEF/AdBlue® est situé du même côté que le réservoir à carburant, contribuant ainsi à simplifier l'entretien et le remplacement du filtre.



### Hi MATE (Système de gestion à distance)

Hi MATE, le système de gestion à distance détenu par Hyundai, permet aux opérateurs et au personnel du concessionnaire d'accéder aux informations essentielles de maintenance et de diagnostic de la machine grâce à une simple connexion Internet. Les utilisateurs peuvent déterminer la localisation de la machine via la technologie de cartographie numérique et définir son périmètre de travail afin de réduire le nombre d'interventions. Le système Hi MATE permet au propriétaire et au concessionnaire d'économiser du temps et de l'argent en favorisant la maintenance préventive et en réduisant les interruptions de fonctionnement des machines.

\* Le fonctionnement du système peut être affecté par l'état du signal de télécommunication.



\* La photo peut représenter du matériel en option.

### Système de verrouillage de la rotation (option)

Un mode de verrouillage forcé en stationnement est prévu pour maintenir la stabilité lorsque le mouvement de rotation doit être limité, ce qui permet d'améliorer la vitesse de fonctionnement et la productivité.

### Commande de rotation précise (option)

Une commande de rotation précise est disponible pour plus de commodité lorsque les utilisateurs souhaitent contrôler la rotation avec précision.

# SPECIFICATIONS

## HX220 L

MOTEUR			
Fabricant/Modèle	Cummins QSB6.7		
Type	4 temps turbocompressé, avec refroidisseur d'air d'admission		
Puissance nominale du volant moteur	SAE	J1995 (brut)	136 kW (182,6 ch) à 1950 tr/min
		J1349 (net)	129 kW (173 ch) à 1950 tr/min
	DIN	6271/1 (brut)	136 kW (185 ch) à 1950 tr/min
		6271/1 (net)	129 kW (175 ch) à 1950 tr/min
Couple maxi	85,7 kgf·m (620 lbf·ft) à 1500 tr/min		
Alésage x course	107 x 124 mm (4,21" x 4,88")		
Course du piston	6700 cc (409 cu in)		
Batteries	2 x 12 V x 100 Ah		
Démarrateur	Denso 24 V - 4,8 kW		
Alternateur	Denso 24 V - 95 A		

## CIRCUIT HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE	
Type	Pompes à piston axe tandem de cylindrée variable
Débit maximal	2 x 222 l/min
Pompe secondaire pour le circuit de pilotage	Pompe à engrenage

Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant

## MOTEURS HYDRAULIQUES

Translation	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec soupape de frein et frein de stationnement
Rotation	Moteur à piston axial avec frein automatique

## RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Circuits d'équipement	350 kgf/cm <sup>2</sup> (4980 psi)
Déplacement	350 kgf/cm <sup>2</sup> (4980 psi)
Assistance (flèche, bras, godet)	380 kgf/cm <sup>2</sup> (5400 psi)
Circuit de giration	265 kgf/cm <sup>2</sup> (3770 psi)
Circuit de pilotage	40 kgf/cm <sup>2</sup> (570 psi)
Soupape de service	Installée

## CYLINDRES HYDRAULIQUES

	Flèche: Ø 120 x 1290 mm
N° d'alésage du cylindre x course	Flèche à deux pièces: Ø 160 x 1060 mm Bras: Ø 140 x 1510 mm Godet: Ø 120 x 1055 mm

## COMMANDES ET FREINS

Méthode d'entraînement	Entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à piston axial, chenille
Système de réduction	Réducteur satellite
Traction max. de barre d'attelage	20200 kgf (44,530 lbf)
Vitesse de déplacement maximale (rapide/lente)	5,5 km/hr (3,41 mph) / 3,6 km/hr (2,23 mph)
Capacité de franchissement	35° (70%)
Frein de stationnement	Multidisques humides

## COMMANDE

Leviers de commande et pédales avec levier amovible activés par pression pilote pour une utilisation presque sans effort et sans fatigue.	
Contrôle pilote	Deux leviers avec un levier de sécurité (côté gauche) : Rotation et bras (côté droit) : Flèche et godet (ISO)
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Commande des gaz	Électrique, bouton

## SYSTÈME DE GIRATION

Moteur de rotation	Moteur à piston axial à cylindrée fixe
Réducteur de rotation	Réducteur satellite
Lubrification du roulement de rotation	Graisse
Frein de rotation	Multidisques humides
Vitesse de giration	10,8 tr/min

## VOLUMES DE REMPLISSAGE

Remplissage	litre	gallon É.-U.	gallon R.-U.
Réservoir à carburant	400	106	88
Liquide de refroidissement du moteur	40	10.6	8.8
Huile moteur	23	6.1	5.06
Dispositif de rotation	6,2	1.64	1.36
Entraînement final (chacun)	4,5	1.2	1
Circuit hydraulique (réservoir compris)	275	72.6	60.5
Réservoir hydraulique	160	42.3	35.2
DEF/AdBlue®	27	7.1	5.9

## CHÂSSIS DE ROULEMENT

Le châssis central à armature croisée en X est intégralement soudé avec les caissons renforcés de châssis de chenilles. Le châssis de roulement comprend : galets lubrifiés, roues folles, dispositifs de réglage de chenille avec boudins amortisseurs, roues dentées et une chaîne de chenille avec patins à double ou à triple arête.

Châssis central	Armature croisée en X
Châssis de chenille	Caisson renforcé pentagonal
Nombre de patins de chaque côté	49 EA
Nombre de galets tendeurs de chaque côté	2 EA
Nombre de galets de chenille de chaque côté	9 EA
Nombre de rails de guidage de chaque côté	2 EA

## POIDS EN CHARGE (APPAROXIMATIF)

Poids en charge comprenant la flèche de 5680 mm (18' 8"), le bras de 2920 mm (9' 7"), le godet de capacité nominale SAE de 0,92 m<sup>3</sup> (1.20 yd<sup>3</sup>), le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir à carburant rempli, le réservoir hydraulique rempli et tous les équipements standard.

## POIDS EN CHARGE

Patins	Poids en charge		Pression au sol	
Type	Largeur mm (in)	kg (lb)	kgf/cm <sup>2</sup> (psi)	
Triple arête	600 (24")	HX220 L	22100 (48,720)	0,47 (6,68)
		HX220 L HW	23560 (51,940)	0,50 (7,11)
	700 (28")	HX220 L	22380 (49,340)	0,41 (5,83)
		HX220 L HW	23840 (52,560)	0,44 (6,26)
	800 (32")	HX220 L	22660 (49,960)	0,36 (5,12)
		HX220 L HW	24120 (53,170)	0,39 (5,55)
900 (36")	HX220 L	22940 (50,570)	0,33 (4,69)	
	HX220 L HW	24400 (53,790)	0,35 (4,98)	
Double arête	600 (24")	HX220 L HW	23690 (52,230)	0,50 (7,11)
	700 (28")	HX220 L HW	24040 (53,000)	0,43 (6,11)

# SPECIFICATIONS

## HX220 NL

MOTEUR			
Fabricant/Modèle	Cummins QSB6.7		
Type	4 temps turbocompressé, avec refroidisseur d'air d'admission		
Puissance nominale du volant moteur	SAE	J1995 (brut)	136 kW (182,6 ch) à 1950 tr/min
		J1349 (net)	129 kW (173 ch) à 1950 tr/min
	DIN	6271/1 (brut)	136 kW (185 ch) à 1950 tr/min
		6271/1 (net)	129 kW (175 ch) à 1950 tr/min
Couple maxi	85,7 kgf·m (620 lbf·ft) à 1500 tr/min		
Alésage x course	107 x 124 mm (4,21" x 4,88")		
Course du piston	6700 cc (409 cu in)		
Batteries	2 x 12 V x 100 Ah		
Démarrateur	Denso 24 V - 4,8 kW		
Alternateur	Denso 24 V - 95 A		

## CIRCUIT HYDRAULIQUE

POMPE PRINCIPALE	
Type	Pompes à piston axe tandem de cylindrée variable
Débit maximal	2 x 222 l/min
Pompe secondaire pour le circuit de pilotage	Pompe à engrenage

Système de pompe à détection croisée et à économie de carburant

## MOTEURS HYDRAULIQUES

Translation	Moteur à pistons axiaux à deux vitesses avec soupape de frein et frein de stationnement
Rotation	Moteur à piston axial avec frein automatique

## RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE DÉCHARGE

Circuits d'équipement	350 kgf/cm <sup>2</sup> (4980 psi)
Déplacement	350 kgf/cm <sup>2</sup> (4980 psi)
Assistance (flèche, bras, godet)	380 kgf/cm <sup>2</sup> (5400 psi)
Circuit de giration	265 kgf/cm <sup>2</sup> (3770 psi)
Circuit de pilotage	40 kgf/cm <sup>2</sup> (570 psi)
Soupape de service	Installée

## CYLINDRES HYDRAULIQUES

	Flèche: Ø 120 x 1290 mm
N° d'alésage du cylindre x course	Flèche à deux pièces: Ø 160 x 1060 mm Bras: Ø 140 x 1510 mm Godet: Ø 120 x 1055 mm

## COMMANDES ET FREINS

Méthode d'entraînement	Entièrement hydrostatique
Moteur d'entraînement	Moteur à piston axial, chenille
Système de réduction	Réducteur satellite
Traction max. de barre d'attelage	20200 kgf (44,530 lbf)
Vitesse de déplacement maximale (rapide/lente)	5,5 km/hr (3,41 mph) / 3,6 km/hr (2,23 mph)
Capacité de franchissement	35° (70%)
Frein de stationnement	Multidisques humides

## COMMANDE

Leviers de commande et pédales avec levier amovible activés par pression pilote pour une utilisation presque sans effort et sans fatigue.	
Contrôle pilote	Deux leviers avec un levier de sécurité (côté gauche) : Rotation et bras (côté droit) : Flèche et godet (ISO)
Déplacement et direction	Deux leviers avec pédales
Commande des gaz	Électrique, bouton

## SYSTÈME DE GIRATION

Moteur de rotation	Moteur à piston axial à cylindrée fixe
Réducteur de rotation	Réducteur satellite
Lubrification du roulement de rotation	Graisse
Frein de rotation	Multidisques humides
Vitesse de giration	10,8 tr/min

## VOLUMES DE REMPLISSAGE

Remplissage	litre	gallon É.-U.	gallon R.-U.
Réservoir à carburant	310	81.9	68.2
Liquide de refroidissement du moteur	40	10.6	8.8
Huile moteur	23,7	6.3	5.2
Dispositif de rotation	6,2	1.64	1.36
Entraînement final (chacun)	4,5	1.2	1
Circuit hydraulique (réservoir compris)	340	89.8	74.8
Réservoir hydraulique	165	43.6	36.3
DEF/AdBlue®	27	7.1	5.9

## CHÂSSIS DE ROULEMENT

Le châssis central à armature croisée en X est intégralement soudé avec les caissons renforcés de châssis de chenilles. Le châssis de roulement comprend : galets lubrifiés, roues folles, dispositifs de réglage de chenille avec boudins amortisseurs, roues dentées et une chaîne de chenille avec patins à double ou à triple arête.

Châssis central	Armature croisée en X
Châssis de chenille	Caisson renforcé pentagonal
Nombre de patins de chaque côté	49 EA
Nombre de galets tendeurs de chaque côté	2 EA
Nombre de galets de chenille de chaque côté	9 EA
Nombre de rails de guidage de chaque côté	2 EA

## POIDS EN CHARGE (APPAROXIMATIF)

Poids en charge comprenant la flèche de 5650 mm (18' 6"), le bras de 2920 mm (9' 7"), le godet de capacité nominale SAE de 0,87 m<sup>3</sup> (1.14 yd<sup>3</sup>), le lubrifiant, le liquide de refroidissement, le réservoir à carburant rempli, le réservoir hydraulique rempli et tous les équipements standard.

## POIDS EN CHARGE

Patins	Poids en charge		Pression au sol	
Type	Largeur mm (in)	kg (lb)	kgf/cm <sup>2</sup> (psi)	
Triple arête	500 (20")	HX220 NL	22300 (49,160)	0,57 (8,11)
	600 (24")	HX220 NL	22400 (49,380)	0,48 (6,83)
	700 (28")	HX220 NL	22870 (50,420)	0,42 (5,97)

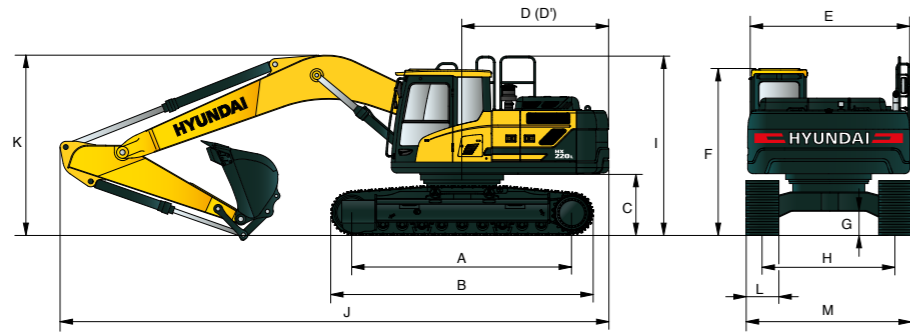




# DIMENSIONS ET RAYON D'ACTION

## DIMENSIONS DE HX220 L

Flèches de 5,68 m (18' 8") et des bras de 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10"); 2,92 m (9' 7") et 3,9 m (12' 10")

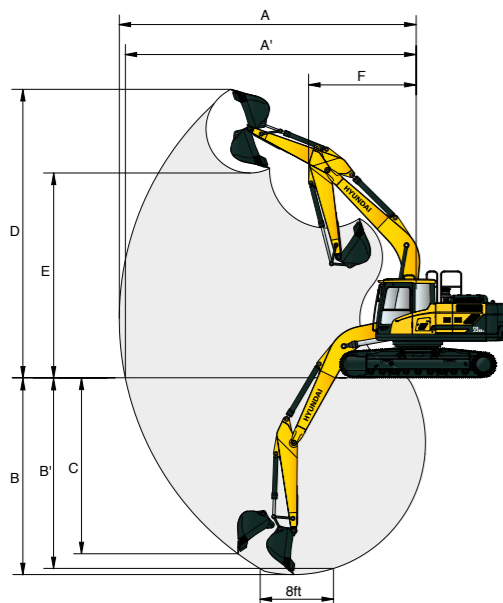


Unité : mm (ft-in)

A Empattement	3650 (12' 0")	Longueur de flèche				5680 (18' 8")
B Taille totale de la chenille	4404 (14' 4")	Longueur du bras	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")
C Garde au sol du contrepoids	1060 (3' 6")	J Longueur totale	9650 (31' 8")	9570 (31' 5")	9530 (31' 3")	9520 (31' 3")
D Rayon de pivotement de l'arrière	2890 (9' 5")	K Hauteur hors tout de la flèche	3200 (10' 6")	3110 (10' 2")	3030 (9' 11")	3480 (11' 5")
D' Longueur du train arrière	2770 (9' 1")	L Largeur des chenilles	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (36")
E Largeur hors tout de la tourelle	2740 (9' 0")	M Largeur totale	2990 (9' 10")	3090 (10' 2")	3190 (10' 6")	3290 (10' 10")
F Hauteur hors tout de la cabine	3000 (9' 8")					
G Garde au sol minimale	480 (1' 7")					
H Écartement de chenille	2390 (7' 10")					
I Hauteur hors tout du garde-corps	3210 (10' 5")					

## RAYON D'ACTION DE HX220 L

Unité : mm (ft-in)

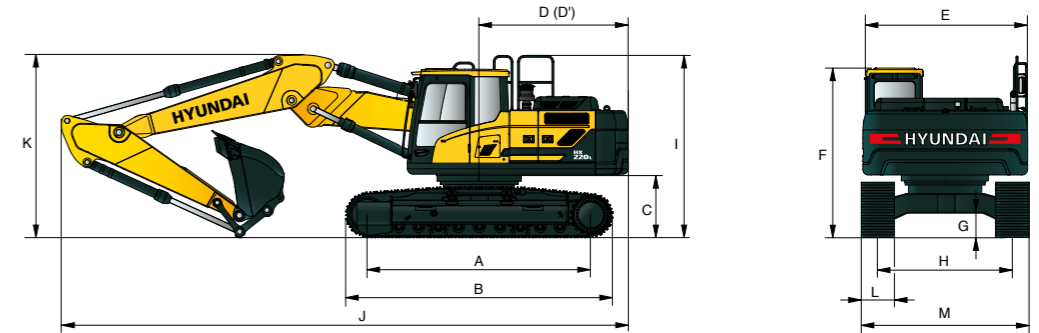


Longueur de flèche	5680 (18' 8")			
Longueur du bras	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")
A Portée d'attaque maximale	9140 (30' 0")	9500 (31' 2")	9980 (32' 9")	10910 (35' 10")
A' Portée de cavage au sol maxi	8960 (29' 5")	9330 (30' 7")	9820 (32' 3")	10770 (35' 4")
B Profondeur d'attaque maxi	5820 (19' 1")	6220 (20' 5")	6730 (22' 1")	7720 (25' 4")
B' Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	5580 (18' 4")	6010 (19' 9")	6560 (21' 6")	7580 (24' 10")
C Profondeur de cavage murale verticale maxi	5280 (17' 4")	5720 (18' 9")	6280 (20' 7")	7240 (23' 9")
D Hauteur d'attaque maxi	9140 (30' 0")	9340 (30' 8")	9600 (31' 6")	10110 (33' 2")
E Hauteur de déversement maxi	6330 (20' 9")	6520 (21' 5")	6780 (22' 3")	7290 (23' 11")
F Rayon minimal de giration de l'avant	3750 (12' 4")	3740 (12' 3")	3670 (12' 0")	3700 (12' 2")

# DIMENSIONS ET RAYON D'ACTION

## DIMENSIONS DE HX220 L FLÈCHE À DEUX PIÈCES

Flèche à deux pièces de 5,65 m (18' 6") et des bras de 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10") et 2,92 m (9' 7")

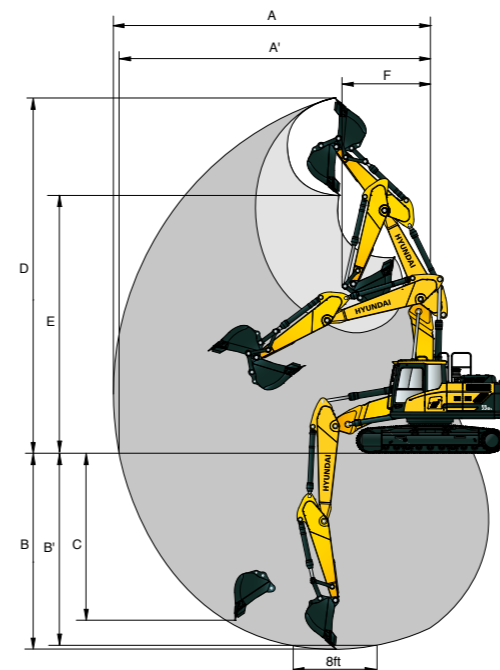


Unité : mm (ft-in)

A Empattement	3650 (12' 0")	Longueur de flèche				5650 (18' 6")	Flèche à deux pièces
B Taille totale de la chenille	4404 (14' 4")	Longueur du bras	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")		
C Garde au sol du contrepoids	1060 (3' 6")	J Longueur totale	9650 (31' 8")	9570 (31' 5")	9530 (31' 3")		
D Rayon de pivotement de l'arrière	2890 (9' 5")	K Hauteur hors tout de la flèche	3200 (10' 6")	3110 (10' 2")	3030 (9' 11")		
D' Longueur du train arrière	2770 (9' 1")	L Largeur des chenilles	600 (24")	700 (28")	800 (32")	900 (36")	
E Largeur hors tout de la tourelle	2740 (9' 0")	M Largeur totale	2990 (9' 10")	3090 (10' 2")	3190 (10' 6")	3290 (10' 10")	
F Hauteur hors tout de la cabine	3000 (9' 8")						
G Garde au sol minimale	480 (1' 7")						
H Écartement de chenille	2390 (7' 10")						
I Hauteur hors tout du garde-corps	3210 (10' 5")						

## RAYON D'ACTION DE HX220 L FLÈCHE À DEUX PIÈCES

Unité : mm (ft-in)

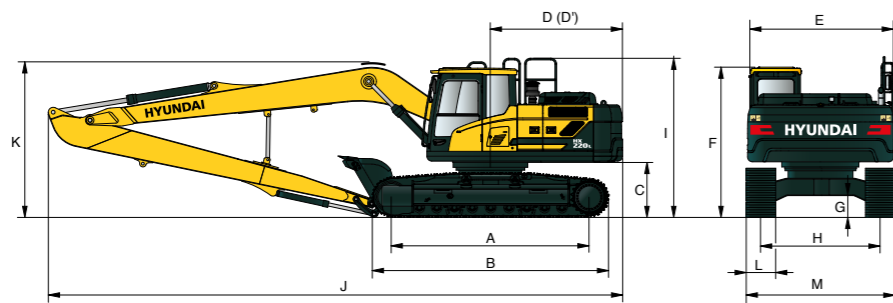


Longueur de flèche	5650 (18' 6")				Flèche à deux pièces
Longueur du bras	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")		
A Portée d'attaque maximale	9120 (29' 11")	9530 (31' 3")	10020 (32' 10")		
A' Portée de cavage au sol maxi	8950 (29' 4")	9360 (30' 8")	9860 (32' 4")		
B Profondeur d'attaque maxi	5820 (19' 1")	5880 (19' 3")	6400 (21' 0")		
B' Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	5480 (18' 0")	5770 (18' 11")	6290 (20' 8")		
C Profondeur de cavage murale verticale maxi	5360 (17' 7")	5020 (16' 6")	5560 (18' 3")		
D Hauteur d'attaque maxi	10310 (33' 10")	10670 (35' 0")	11090 (36' 5")		
E Hauteur de déversement maxi	7390 (24' 3")	7750 (25' 5")	8160 (26' 9")		
F Rayon minimal de giration de l'avant	2870 (9' 5")	2660 (8' 9")	2530 (8' 4")		

# DIMENSIONS ET RAYON D'ACTION

## DIMENSIONS DE HX220 L LONGUE PORTÉE

Flèche de 8,2 m (26' 11") et bras de 6,3 m (20' 8")

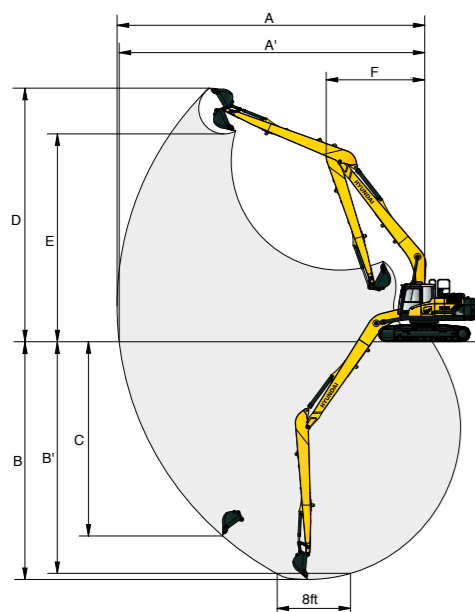


Unité : mm (ft-in)

A Empattement	3650 (12' 0")	Longueur de flèche	8200 (26' 11")
B Taille totale de la chenille	4404 (14' 4")	Longueur du bras	6300 (20' 8")
C Garde au sol du contrepoids	1060 (3' 6")	J Longueur totale	12030 (39' 6")
D Rayon de pivotement de l'arrière	2890 (9' 5")	K Hauteur hors tout de la flèche	3280 (10' 9")
D' Longueur du train arrière	2770 (9' 1")	L Largeur des chenilles	800 (32")
E Largeur hors tout de la tourelle	2740 (9' 0")	M Largeur totale	3190 (10' 6")
F Hauteur hors tout de la cabine	3000 (9' 8")		
G Garde au sol minimale	480 (1' 7")		
H Écartement de chenille	2390 (7' 10")		
I Hauteur hors tout du garde-corps	3210 (10' 5")		

## RAYON D'ACTION DE HX220 L LONGUE PORTÉE

Unité : mm (ft-in)

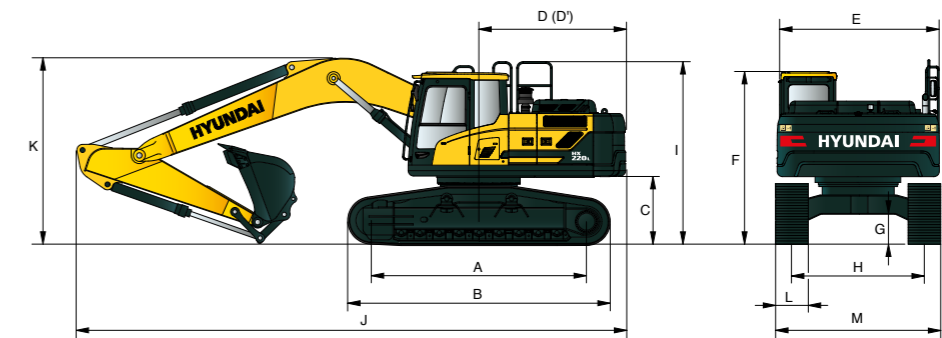


Longueur de flèche	8200 (26' 11")
Longueur du bras	6300 (20' 8")
A Portée d'attaque maximale	15220 (50' 0")
A' Portée de cavage au sol maxi	15120 (49' 7")
B Profondeur d'attaque maxi	11760 (38' 7")
B' Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	11650 (38' 3")
C Profondeur de cavage murale verticale maxi	9610 (31' 6")
D Hauteur d'attaque maxi	12550 (41' 2")
E Hauteur de déversement maxi	10280 (33' 8")
F Rayon minimal de rotation de l'avant	4870 (16' 0")

# DIMENSIONS ET RAYON D'ACTION

## DIMENSIONS DE HX220 L HIGH WALKER

Flèches de 5,68 m (18' 8") et des bras de 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10") et 2,92 m (9' 7")

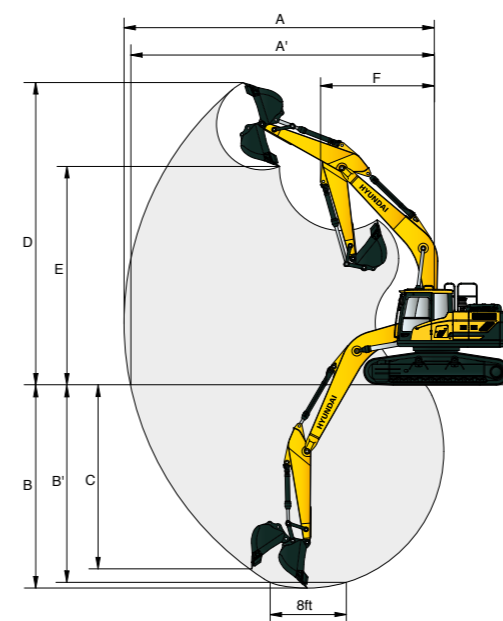


Unité : mm (ft-in)

A Empattement	3650 (12' 0")	Longueur de flèche	5680 (18' 8")			
B Taille totale de la chenille	4404 (14' 4")	Longueur du bras	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")
C Garde au sol du contrepoids	1260 (4' 1")	D Rayon de pivotement de l'arrière	9650 (31' 8")	9550 (31' 4")	9470 (31' 1")	9560 (31' 4")
D' Longueur du train arrière	2770 (9' 1")	J Longueur totale	3290 (10' 10")	3170 (10' 5")	3060 (10' 0")	3450 (11' 4")
E Largeur hors tout de la tourelle	2740 (9' 0")	K Hauteur hors tout de la flèche				
F Hauteur hors tout de la cabine	3200 (10' 5")	L Chenilles	type		Triple arête	
G Garde au sol minimale	660 (2' 2")	L Chenilles	Largeur	600 (24")	700 (28")	800 (32")
H Écartement de chenille	2795 (9' 2")			900 (36")	Double arête	
I Hauteur hors tout du garde-corps	3410 (11' 2")	M Largeur totale	3395 (11' 2")	3495 (11' 6")	3595 (11' 10")	3695 (12' 2")

## RAYON D'ACTION DE HX220 L HIGH WALKER

Unité : mm (ft-in)

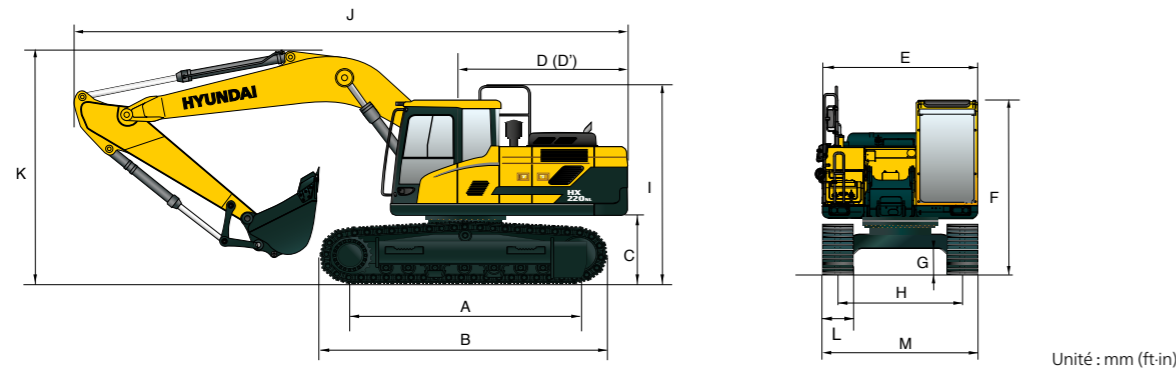


Longueur de flèche	5680 (18' 8")			
Longueur du bras	2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")	3900 (12' 10")
A Portée d'attaque maximale	9140 (30' 0")	9500 (31' 2")	9980 (32' 9")	10910 (35' 10")
A' Portée de cavage au sol maxi	8920 (29' 3")	9290 (30' 6")	9820 (32' 3")	10730 (35' 2")
B Profondeur d'attaque maxi	5630 (18' 6")	6010 (19' 9")	6550 (21' 6")	7530 (24' 8")
B' Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	5390 (17' 8")	5820 (19' 1")	6380 (20' 11")	7390 (24' 3")
C Profondeur de cavage murale verticale maxi	5090 (16' 8")	5630 (18' 6")	6100 (20' 0")	7050 (23' 1")
D Hauteur d'attaque maxi	9330 (30' 7")	9530 (31' 3")	9780 (32' 1")	10300 (33' 9")
E Hauteur de déversement maxi	6520 (21' 5")	6710 (22' 0")	6960 (22' 10")	7480 (24' 6")
F Rayon minimal de rotation de l'avant	3750 (12' 4")	3740 (12' 3")	3670 (12' 0")	3700 (12' 2")

# DIMENSIONS ET RAYON D'ACTION

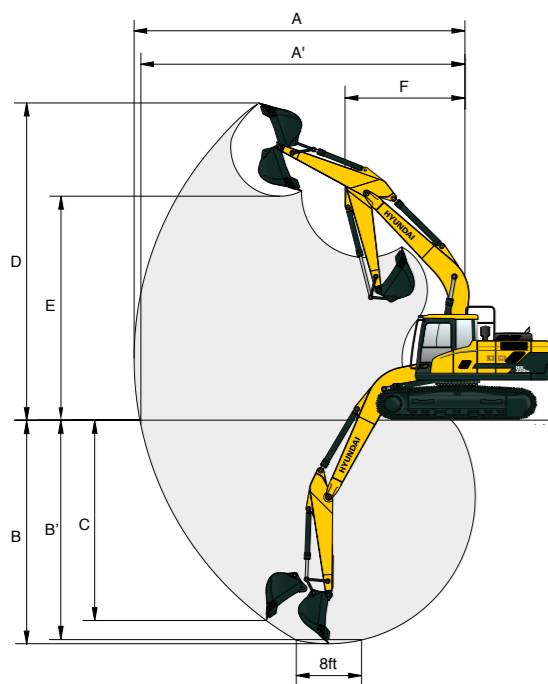
## DIMENSIONS DE HX220 NL

Flèches de 5,65 m (18' 6") et des bras de 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10") et 2,92 m (9' 7")



A Empattement	3650 (12' 0")	Longueur de flèche			5650 (18' 6")
B Taille totale de la chenille	4404 (14' 4")	Longueur du bras		2000 (6' 7")	2400 (7' 10")
C Garde au sol du contrepois	1060 (3' 6")			2920 (9' 7")	
D Rayon de pivotement de l'arrière	2850 (9' 4")	J Longueur totale		9650 (31' 8")	9570 (31' 5")
D' Longueur du train arrière	2770 (9' 1")			9510 (31' 23")	
E Largeur hors tout de la tourelle	2530 (8' 4")	K Hauteur hors tout de la flèche		3250 (10' 8")	3170 (10' 5")
F Hauteur hors tout de la cabine	3000 (9' 8")			3100 (10' 2")	
G Garde au sol minimale	480 (1' 7")	L Largeur des chenilles		500 (20")	600 (24")
H Écartement de chenille	2000 (6' 7")			700 (28")	
I Hauteur hors tout du garde-corps	3210 (10' 5")	M Largeur totale		2500 (8' 2")	2600 (8' 6")
				2700 (8' 10")	

## RAYON D'ACTION DE HX220 NL

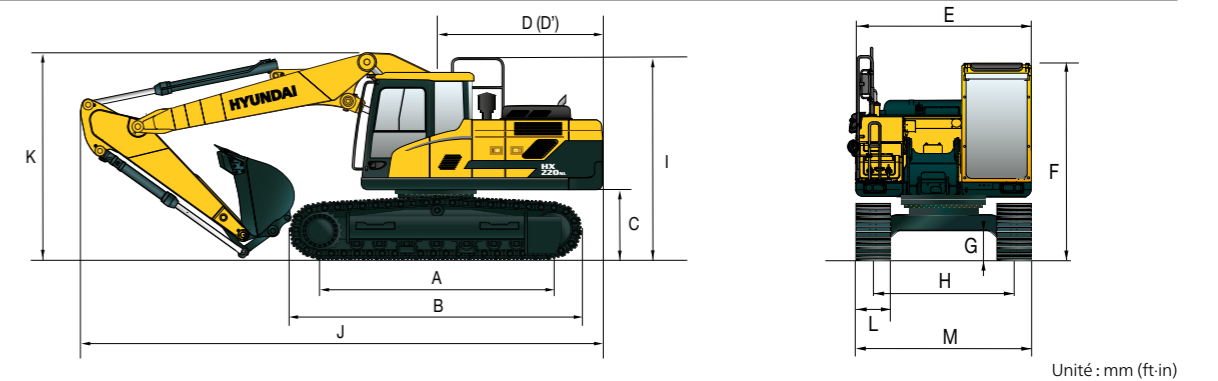


		Unité : mm (ft-in)		
Longueur de flèche		5650 (18' 68")		
Longueur du bras		2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")
A	Portée d'attaque maximale	9140 (30' 0")	9500 (31' 2")	9960 (32' 8")
A'	Portée de cavage au sol maxi	8960 (29' 5")	9340 (30' 8")	9800 (32' 2")
B	Profondeur d'attaque maxi	5750 (18' 10")	6150 (20' 2")	6640 (21' 9")
B'	Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	5520 (18' 1")	5950 (19' 6")	6470 (21' 36")
C	Profondeur de cavage murale verticale maxi	5320 (17' 5")	5780 (19' 9")	6250 (20' 6")
D	Hauteur d'attaque maxi	9270 (30' 5")	9500 (31' 2")	9740 (31' 11")
E	Hauteur de déversement maxi	6450 (21' 2")	6660 (21' 10")	6900 (22' 8")
F	Rayon minimal de giration de l'avant	3710 (12' 2")	3630 (11' 11")	3580 (11' 9")

# DIMENSIONS ET RAYON D'ACTION

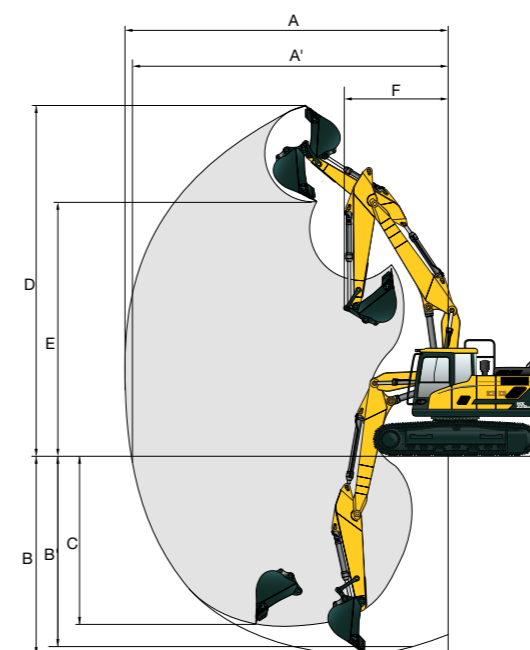
## DIMENSIONS DE HX220 NL FLÈCHE À DEUX PIÈCES

Flèche à deux pièces de 5,65 m (18' 6") et des bras de 2,0 m (6' 7"); 2,4 m (7' 10") et 2,92 m (9' 7")



A Empattement	3650 (12' 0")	Longueur de flèche			5650 (18' 6")	Flèche à deux pièces
B Taille totale de la chenille	4404 (14' 4")	Longueur du bras		2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")
C Garde au sol du contrepois	1060 (3' 6")			2920 (9' 7")		
D Rayon de pivotement de l'arrière	2850 (9' 4")	J Longueur totale		9650 (31' 8")	9570 (31' 5")	9520 (31' 2")
D' Longueur du train arrière	2770 (9' 1")			9510 (31' 23")		
E Largeur hors tout de la tourelle	2530 (8' 4")	K Hauteur hors tout de la flèche		3200 (10' 6")	3000 (9' 10")	3030 (9' 11")
F Hauteur hors tout de la cabine	3000 (9' 8")			3100 (10' 2")		
G Garde au sol minimale	480 (1' 7")	L Largeur des chenilles		500 (20")	600 (24")	700 (28")
H Écartement de chenille	2000 (6' 7")			700 (28")		
I Hauteur hors tout du garde-corps	3210 (10' 5")	M Largeur totale		2500 (8' 2")	2600 (8' 6")	2700 (8' 10")
				2700 (8' 10")		

## RAYON D'ACTION DE HX220 NL FLÈCHE À DEUX PIÈCES



		Unité : mm (ft-in)		
Longueur de flèche		5650 (18' 6")		
Longueur du bras		2000 (6' 7")	2400 (7' 10")	2920 (9' 7")
A	Portée d'attaque maximale	9120 (29' 11")	9530 (31' 3")	10020 (32' 10")
A'	Portée de cavage au sol maxi	8940 (29' 4")	9360 (30' 9")	9860 (32' 4")
B	Profondeur d'attaque maxi	5480 (18' 0")	5890 (19' 4")	6400 (21' 0")
B'	Profondeur maximale de fouille (niveau de 8 pieds)	5360 (17' 7")	5770 (18' 11")	6300 (20' 8")
C	Profondeur de cavage murale verticale maxi	4560 (15' 0")	4990 (16' 4")	5530 (18' 2")
D	Hauteur d'attaque maxi	10300 (33' 10")	10670 (35' 0")	11080 (36' 4")
E	Hauteur de déversement maxi	7390 (24' 3")	7740 (25' 5")	8160 (26' 9")
F	Rayon minimal de giration de l'avant	2870 (9' 5")	2670 (8' 9")	2530 (8' 4")













# CAPACITÉ DE LEVAGE











 Mesure sur l'avant  Mesure sur le côté ou à 360 degrés

## HX220 L FLÈCHE À DEUX PIÈCES

Flèche à deux pièces de 5,65 m (18' 6") ; bras de 2,00 m (6' 7") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,92 m³ et patins à triple arête de 600 mm (24").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge								À une portée maximale			
	3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)		Capacité		Portée m (ft)	
												
10.5 m (35 ft)	kg lb								*6180 *13620	*6180 *13620	4.64 (15.2)	
9.0 m (30 ft)	kg lb								*6520 *14370	*6520 *14370	4.61 (15.1)	
7.5 m (25 ft)	kg lb			*6710 *14790	*6710 *14790				*5270 *11620	4060 8950	6.67 (21.9)	
6.0 m (20 ft)	kg lb			6780 15150	*6870 *15150	*5850 *12900	4780 10540		*4850 *10690	2970 6550	7.80 (25.6)	
4.5 m (15 ft)	kg lb	*11340 *25000	*11340 *25000	*7750 *17090	7500 16530	*6130 *13510	4610 10160		4360 9610	2470 5450	8.45 (27.7)	
3.0 m (10 ft)	kg lb			*8930 *19690	6810 15010	*6590 *14530	4330 9550	5200 11460	2950 6500	4030 8880	2250 4960	8.75 (28.7)
1.5 m (5 ft)	kg lb			*9600 *21160	6250 13780	*6900 *15210	4060 8950	5070 11180	2830 6240	3980 8770	2200 4850	8.75 (28.7)
Ligne de sol	kg lb			*9290 *20480	6020 13270	*6800 *14990	3890 8580	4990 11000	2760 6080	*3940 *8690	2330 5140	8.44 (27.7)
-1.5 m (-5 ft)	kg lb	*9840 *21690	*9840 *21690	*8130 *17920	6010 13250	*6060 *13360	3850 8490			*3360 *7410	2710 5970	7.77 (25.5)
-3.0 m (-10 ft)	kg lb			*6030 *13290	*6030 *13290	*4250 *9370	3970 8750					



Flèche à deux pièces de 5,65 m (18' 6") ; bras de 2,40 m (7' 10") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,92 m³ et patins à triple arête de 600 mm (24").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge								À une portée maximale			
	3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)		Capacité		Portée m (ft)	
												
9.0 m (30 ft)	kg lb									*5690 *12540	*5690 *12540	5.40 (17.7)
7.5 m (25 ft)	kg lb			*5860 *12920	*5860 *12920					*4850 *10690	3560 7850	7.19 (23.6)
6.0 m (20 ft)	kg lb			*6410 *14130	*6410 *14130	*5520 *12170	4860 10710			*4510 *9940	2690 5930	8.23 (27.0)
4.5 m (15 ft)	kg lb	*10290 *22690	*10290 *22690	*7300 *16090	*7300 *16090	*5860 *12920	4670 10300	*4360 *9610	3080 6790	4020 8860	2260 4980	8.85 (29.0)
3.0 m (10 ft)	kg lb			*8550 *18850	6940 15300	*6370 *14040	4370 9630	*5170 *11140	2960 6530	3740 8250	2060 4540	9.14 (30.0)
1.5 m (5 ft)	kg lb			*9440 *20810	6320 13930	*6780 *14950	4070 8970	5070 11180	2820 6220	3690 8140	2020 4450	9.13 (30.0)
Ligne de sol	kg lb	*8600 *18960	*8600 *18960	*9420 *20770	6000 13230	*6820 *15040	3870 8530	4960 10930	2720 6000	*3760 *8290	2120 4670	8.84 (29.0)
-1.5 m (-5 ft)	kg lb	*11240 *24780	*11240 *24780	*8510 *18760	5930 13070	*6280 *13850	3800 8380	*4460 *9830	2710 5970	*3310 *7300	2440 5380	8.21 (26.9)
-3.0 m (-10 ft)	kg lb			*6700 *14770	6040 13320	*4870 *10740	3860 8510					

1. La capacité de levage est basée sur les normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. La capacité de levage des séries HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement de la machine sur sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.











3. Le point de charge est un crochet situé sur le dos du godet.
4. (\*) indique la charge limitée par la capacité hydraulique.

# CAPACITÉ DE LEVAGE

 Mesure sur l'avant  Mesure sur le côté ou à 360 degrés

## HX220 L FLÈCHE À DEUX PIÈCES

Flèche à deux pièces de 5,65 m (18' 6") ; bras de 2,92 m (9' 7") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,92 m³ et patins à triple arête de 600 mm (24").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge								À une portée maximale			
	3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)		Capacité		Portée m (ft)	
												
9.0 m (30 ft)	kg lb			*3290 *7250	*3290 *7250					*4590 *10120	*4590 *10120	6.28 (20.6)
7.5 m (25 ft)	kg lb					*3520 *7760	*3520 *7760			*4020 *8860	3060 6750	7.83 (25.7)
6.0 m (20 ft)	kg lb			*5160 *11380	*5160 *11380	*4870 *10740	*4870 *10740	*2440 *5380	*2440 *5380	*3790 *8360	2370 5220	8.79 (28.8)
4.5 m (15 ft)	kg lb			*6680 *14730	*6680 *14730	*5480 *12080	4750 10470	*4380 *9660	3140 6920	3650 8050	2020 4450	9.36 (30.7)
3.0 m (10 ft)	kg lb	*12620 *27820	*12620 *27820	*8000 *17640	7130 15720	*6060 *13360	4430 9770	*4970 *10960	2990 6590	3400 7500	1850 4080	9.63 (31.6)
1.5 m (5 ft)	kg lb	*8680 *19140	*8680 *19140	*9130 *20130	6430 14180	*6580 *14510	4100 9040	5070 11180	2820 6220	3350 7390	1800 3970	9.63 (31.6)
Ligne de sol	kg lb	*9390 *20700	*9390 *20700	*9450 *20830	6000 13230	*6780 *14950	3850 8490	4930 10870	2690 5930	3500 7720	1880 4140	9.35 (30.7)
-1.5 m (-5 ft)	kg lb	*12500 *27560	11770 25950	*8880 *19580	5850 12900	*6460 *14240	3730 8220	*4770 *10520	2630 5800	*3200 *7050	2130 4700	8.77 (28.8)
-3.0 m (-10 ft)	kg lb	*9950 *21940	*9950 *21940	*7420 *16360	5890 12990	*5420 *11950	3750 8270					

1. La capacité de levage est basée sur les normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. La capacité de levage des séries HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement de la machine sur sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de charge est un crochet situé sur le dos du godet.
4. (\*) indique la charge limitée par la capacité hydraulique.














# CAPACITÉ DE LEVAGE














 Mesure sur l'avant  Mesure sur le côté ou à 360 degrés

## HX220 L HIGH WALKER

Flèche de 5,68 m (18' 8"); bras de 2,92 m (9' 7") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,92 m<sup>3</sup> et patins à triple arête de 600 mm (24").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge										À une portée maximale		
	1.5 m (5 ft)		3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)		Capacité	Portée	
												m (ft)	
7.5 m (25 ft)											*3310	*3310	7.78 (25.5)
6.0 m (20 ft)											*2300	*2300	8.74 (28.7)
4.5 m (15 ft)											*5070	*5070	
3.0 m (10 ft)											*3970	*3970	9.32 (30.6)
1.5 m (5 ft)											*8750	*8750	
Ligne de sol											*8330	*8330	
-1.5 m (-5 ft)											*3780	*3780	9.59 (31.5)
-3.0 m (-10 ft)											*5700	*5700	9.59 (31.5)
-4.5 m (-15 ft)											*4660	*4660	9.59 (31.5)
											*3670	*3670	9.31 (30.5)
											*5060	*5060	9.31 (30.5)
											*3670	*3670	9.31 (30.5)
											*8400	*8400	8.40 (27.6)
											*8400	*8400	8.40 (27.6)
											*4230	*4230	8.72 (28.6)
											*9330	*9330	(28.6)
											*4420	*4420	7.75 (23.5)
											*9740	*9740	7.54 (24.5)
											*4280	*4280	6.16 (20.2)
											*9440	*9440	(20.2)



Flèche de 5,68 m (18' 8"); bras de 3,90 m (12' 9") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,92 m<sup>3</sup> et patins à triple arête de 600 mm (24").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge										À une portée maximale			
	1.5 m (5 ft)		3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)		9.0 m (30 ft)		Capacité	Portée
														m (ft)
9.0 m (30 ft)														
7.5 m (25 ft)														
6.0 m (20 ft)														
4.5 m (15 ft)														
3.0 m (10 ft)														
1.5 m (5 ft)														
Ligne de sol														
-1.5 m (-5 ft)														
-3.0 m (-10 ft)														
-4.5 m (-15 ft)														
-6.0 m (-20 ft)														

1. La capacité de levage est basée sur les normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. La capacité de levage des séries HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement de la machine sur sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.












3. Le point de charge est un crochet situé sur le dos du godet.
4. (\*) indique la charge limitée par la capacité hydraulique.

# CAPACITÉ DE LEVAGE












 Mesure sur l'avant  Mesure sur le côté ou à 360 degrés

## HX220 NL

Flèche de 5,65 m (18' 6"); bras de 2,00 m (6' 7") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,87 m<sup>3</sup> et patins à triple arête de 500 mm (20").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge										À une portée maximale	
	3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)				Capacité	Portée
												m (ft)
7.5 m (25 ft)												
6.0 m (20 ft)												
4.5 m (15 ft)												
3.0 m (10 ft)												
1.5 m (5 ft)												
Ligne de sol												
-1.5 m (-5 ft)												
-3.0 m (-10 ft)												

Flèche de 5,65 m (18' 6"); bras de 2,00 m (6' 7") avec godet d'une capacité nominale SAE de 0,87 m<sup>3</sup> et patins à triple arête de 500 mm (20").

Hauteur de point de charge m (ft)	Rayon de charge										À une portée maximale			
	1.5 m (5 ft)		3.0 m (10 ft)		4.5 m (15 ft)		6.0 m (20 ft)		7.5 m (25 ft)				Capacité	Portée
														m (ft)
7.5 m (25 ft)														
6.0 m (20 ft)														
4.5 m (15 ft)														
3.0 m (10 ft)														
1.5 m (5 ft)														
Ligne de sol														
-1.5 m (-5 ft)														
-3.0 m (-10 ft)														
-4.5 m (-15 ft)														
-6.0 m (-20 ft)														

1. La capacité de levage est basée sur les normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. La capacité de levage des séries HX ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement de la machine sur sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.

3. Le point de charge est un crochet situé sur le dos du godet.
4. (\*) indique la charge limitée par la capacité hydraulique.





# SPECIFICATIONS

## HX220 L

MOTEUR	STD	OPT
Cummins QSB 6.7 moteur	●	
<b>SYSTÈME HYDRAULIQUE</b>		
<b>Contrôle intelligent de la puissance (IPC)</b>		
3 modes de puissance, 2 modes de travail, mode utilisateur	●	
Contrôle de puissance variable	●	
Contrôle du débit de la pompe	●	
Contrôle du débit en mode accessoire		●
Ralenti automatique du moteur	●	
Commande d'arrêt automatique du moteur		●
Commande de ventilateur électronique	●	
<b>CABINE ET INTÉRIEUR</b>		
<b>Cabine aux normes ISO</b>		
Essuie-glace relevable	●	
Radio/lecteur USB	●	
Système de téléphone mobile mains libres avec chargeur USB	●	
Prise électrique 12 volts (convertisseur 24V CC vers 12V DC)	●	
Avertisseur sonore électrique	●	
Cabine tous temps en acier avec visibilité à 360°	●	
Vitres en verre de sécurité	●	
Pare-brise coulissant pliant	●	
Fenêtre latérale coulissante (LH)	●	
Porte verrouillable	●	
Compartiment chaud et froid	●	
Compartiment de rangement et cendrier	●	
Toit de cabine plein-ciel	●	
Pare-soleil	●	
Clé unique pour le verrouillage des portes et de la cabine	●	
Siège chauffant à suspension mécanique	●	
Manette réglable pilotée	●	
Système de réglage de la hauteur du boîtier de console	●	
<b>Commande automatique de la climatisation</b>		
Climatisation et chauffage	●	
Dégivrage	●	
Aide au démarrage (chauffage de grille d'air) par temps froid	●	
<b>Pupitre de contrôle centralisé</b>		
Affichage LCD 8"	●	
Régime moteur ou compteur partiel/accélérateur	●	
Jauge de température de liquide de refroidissement du moteur	●	
Puissance maximale	●	
Basse vitesse/Haute vitesse	●	
Ralenti automatique	●	
Surcharge	●	
Contrôle du moteur	●	
Bouchage du filtre à air	●	
Indicateurs	●	
Jauges ECO	●	
Jauge de niveau de carburant	●	
Jauge de température d'huile hydraulique	●	
Réchauffeur de carburant	●	
Témoins d'avertissement	●	
Erreur de communication	●	
Charge de la batterie	●	
Horloge	●	
Éclairage de la cabine		●
Pare-pluie, avant de la cabine		●
Toit de cabine en acier		●
<b>Siège</b>		
Siège chauffant à suspension pneumatique réglable		●
<b>Cabine FOPS/FOG (ISO/DIS 10262) Niveau 2</b>		
FOPS (Structure de protection contre les chutes d'objets) - ISO 3449 Niveau 2		●
FOG (Barrière contre les chutes d'objets)		●
<b>Cabine ROPS (ISO 12117-2)</b>		
ROPS (Structure de protection en cas de renversement)	●	

SÉCURITÉ	STD	OPT
Contacteur principal de batterie	●	
Caméra de recul	●	
AAVM (Écran avancé de visualisation du périmètre)		●
Quatre projecteurs de travail avant	●	
Alarme de déplacement	●	
Projecteur de travail arrière		●
Gyrophare		●
Frein de rotation automatique	●	
Système antichute de la flèche	●	
Système antichute du bras	●	
Soupape de verrouillage de sécurité pour le vérin de flèche, avec dispositif d'avertissement en cas de surcharge	●	
Soupape de verrouillage de sécurité pour le cylindre de bras		●
Système de verrouillage de rotation		●
Trois rétroviseurs extérieurs	●	
<b>AUTRES</b>		
<b>Flèches</b>		
5,68 m; 18' 8" Flèche	●	
5,65 m; 18' 6" Flèche à deux pièces		●
8,2 m; 26' 11" longue portée		●
<b>Bras</b>		
2,0 m; 6' 7"		●
2,4 m; 7' 10"		●
2,92 m; 9' 7"	●	
3,9 m; 12' 10"		●
6,3 m; 20' 8" longue portée		●
Système anti-poussière amovible pour le refroidisseur	●	
Réservoir amovible	●	
Préfiltre à carburant	●	
Réchauffeur de carburant	●	
Système d'autodiagnostic	●	
Hi MATE (Système de gestion à distance)	●	
Batteries (2 x 12 V x 100 Ah)	●	
Pompe de remplissage de réservoir (50 l/min)	●	
Kit de tuyauterie simple fonction (rupteur, etc.)		●
Kit de tuyauterie double fonction (benne preneuse, etc.)	●	
Kit de tuyauterie rotatif		●
Système de raccord rapide	●	
Raccord rapide	●	
Commande flottante de la flèche	●	
Système de translation dans l'axe à une pédale	●	
Accumulateur pour l'abaissement de l'équipement de travail	●	
Soupape de changement de dispositif (2 dispositifs)	●	
Système de commande de rotation précis	●	
Trousse à outils	●	
<b>CHASSIS DE ROULEMENT</b>		
Châssis surbaissé sous capot (en plus)		●
Châssis surbaissé sous capot (normal)	●	
<b>Patins de chenille</b>		
Patins à triple arête (600 mm; 24")	●	
Patins à triple arête (700 mm; 28")		●
Patins à triple arête (800 mm; 32")		●
Patins à triple arête (900 mm; 36")		●
Patins à double arête (600 mm; 24")		●
Patins à double arête (700 mm; 28")		●
Rail de guidage des chenilles	●	
Rail de guidage des chenilles intégral châssis haut		●

STD = Série  
OPT = Option

# SPECIFICATIONS

## HX220 NL

MOTEUR	STD	OPT
Cummins QSB 6.7 moteur	●	
<b>SYSTÈME HYDRAULIQUE</b>		
<b>Contrôle intelligent de la puissance (IPC)</b>		
3 modes de puissance, 2 modes de travail, mode utilisateur	●	
Contrôle de puissance variable	●	
Contrôle du débit de la pompe	●	
Contrôle du débit en mode accessoire		●
Ralenti automatique du moteur	●	
Commande d'arrêt automatique du moteur		●
Commande de ventilateur électronique	●	
<b>CABINE ET INTÉRIEUR</b>		
<b>Cabine aux normes ISO</b>		
Essuie-glace relevable	●	
Radio/lecteur USB	●	
Système de téléphone mobile mains libres avec chargeur USB	●	
Prise électrique 12 volts (convertisseur 24V CC vers 12V DC)	●	
Avertisseur sonore électrique	●	
Cabine tous temps en acier avec visibilité à 360°	●	
Vitres en verre de sécurité	●	
Pare-brise coulissant pliant	●	
Fenêtre latérale coulissante (LH)	●	
Porte verrouillable	●	
Compartiment chaud et froid	●	
Compartiment de rangement et cendrier	●	
Toit de cabine plein-ciel	●	
Pare-soleil	●	
Clé unique pour le verrouillage des portes et de la cabine	●	
Siège chauffant à suspension mécanique	●	
Manette réglable pilotée	●	
Système de réglage de la hauteur du boîtier de console	●	
<b>Commande automatique de la climatisation</b>		
Climatisation et chauffage	●	
Dégivrage	●	
Aide au démarrage (chauffage de grille d'air) par temps froid	●	
<b>Pupitre de contrôle centralisé</b>		
Affichage LCD 8"	●	
Régime moteur ou compteur partiel/accélérateur	●	
Jauge de température de liquide de refroidissement du moteur	●	
Puissance maximale	●	
Basse vitesse/Haute vitesse	●	
Ralenti automatique	●	
Surcharge	●	
Contrôle du moteur	●	
Bouchage du filtre à air	●	
Indicateurs	●	
Jauges ECO	●	
Jauge de niveau de carburant	●	
Jauge de température d'huile hydraulique	●	
Réchauffeur de carburant	●	
Témoins d'avertissement	●	
Erreur de communication	●	
Charge de la batterie	●	
Horloge	●	
Éclairage de la cabine		●
Pare-pluie, avant de la cabine		●
Toit de cabine en acier		●
<b>Siège</b>		
Siège chauffant à suspension pneumatique réglable		●
<b>Cabine FOPS/FOG (ISO/DIS 10262) Niveau 2</b>		
FOPS (Structure de protection contre les chutes d'objets) - ISO 3449 Niveau 2		●
FOG (Barrière contre les chutes d'objets)		●
<b>Cabine ROPS (ISO 12117-2)</b>		
ROPS (Structure de protection en cas de renversement)	●	

SÉCURITÉ	STD	OPT
Contacteur principal de batterie	●	
Caméra de recul	●	
AAVM (Écran avancé de visualisation du périmètre)		●
Quatre projecteurs de travail avant	●	
Alarme de déplacement	●	
Projecteur de travail arrière		●
Gyrophare		●
Frein de rotation automatique	●	
Système antichute de la flèche	●	
Système antichute du bras	●	
Soupape de verrouillage de sécurité pour le vérin de flèche, avec dispositif d'avertissement en cas de surcharge	●	
Soupape de verrouillage de sécurité pour le cylindre de bras		●
Système de verrouillage de rotation		●
Trois rétroviseurs extérieurs	●	
<b>AUTRES</b>		
<b>Flèches</b>		
5,65 m; 18' 6" Flèche	●	
5,65 m; 18' 6" Flèche à deux pièces		●
<b>Bras</b>		
2,0 m; 6' 7"		●
2,4 m; 7' 10"		●
2,92 m; 9' 7"	●	
Système anti-poussière amovible pour le refroidisseur	●	
Réservoir amovible	●	
Préfiltre à carburant	●	
Réchauffeur de carburant simple	●	
Réchauffeur de carburant mixte		●
Système d'autodiagnostic	●	
Hi MATE (Système de gestion à distance)	●	
Batteries (2 x 12 V x 100 Ah)	●	
Pompe de remplissage de réservoir (50 l/min)	●	
Kit de tuyauterie simple fonction (rupteur, etc.)		●
Kit de tuyauterie double fonction (benne preneuse, etc.)	●	
Kit de tuyauterie rotatif		●
Système de raccord rapide	●	
Raccord rapide	●	
Système de translation dans l'axe à une pédale	●	
Accumulateur pour l'abaissement de l'équipement de travail	●	
Soupape de changement de dispositif (2 dispositifs)	●	
Système de commande de rotation précis	●	
Trousse à outils	●	
<b>CHASSIS DE ROULEMENT</b>		
Châssis surbaissé sous capot (en plus)		●
Châssis surbaissé sous capot (normal)	●	
<b>Patins de chenille</b>		
Patins à triple arête (600 mm; 24")	●	
Patins à triple arête (700 mm; 28")		●
Patins à triple arête (800 mm; 32")		●
Patins à triple arête (900 mm; 36")		●
Patins à double arête (600 mm; 24")		●
Patins à double arête (700 mm; 28")		●
Rail de guidage des chenilles	●	
Rail de guidage des chenilles intégral		●

STD = Série  
OPT = Option

- \* Les équipements de série et en option peuvent varier. Contacter votre concessionnaire Hyundai pour plus d'informations.  
La machine peut changer en fonction des normes internationales.
- \* Les photos peuvent inclure des accessoires et des équipements en option, indisponibles dans votre région.
- \* Les matières et les spécifications sont sujettes à des modifications sans préavis.
- \* Toutes les mesures en unités impériales sont arrondies à la livre ou au pouce le plus proche.
- \* Le système de climatisation de cette machine contient du gaz frigorigène à effet de serre fluoré HFC-134a (potentiel de réchauffement planétaire = 1430).  
Le système contient 0,65 kg de gaz frigorigène qui affiche un équivalent CO<sub>2</sub> de 0,9295 tonnes métriques.

 **HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT**

CONTACTEZ

**Hyundai Construction Equipment Europe nv**

Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgium **Tel:** (32) 14-56-2200 **Fax:** (32) 14-59-3405

[www.hyundai.eu](http://www.hyundai.eu)

FR - 2017.11 Rev 5